

ESCOPO DE CALIBRAÇÃO LAFTEC

PROCEDIMENTO	CAPACIDADE	Melhor Capacidade de Medição
<u>PR-03-001</u>	Procedimento para calibração de Paquímetro até 1000mm	Div: 0,01 e 0,02=0,01mm, Div: 0,05=0,03mm.
<u>PR-03-002</u>	Procedimento para calibração de Relógio comparador até 50mm	Div: 0,01=0,002mm, Div: 0,001=0,0005mm.
<u>PR-03-003</u>	Procedimento para calibração de Micrômetro externo até 1000mm	Div: 0,01=0,004mm, Div: 0,001=0,002mm.
<u>PR-03-004</u>	Procedimento para calibração de Relógio Apalpador até 4mm	Div: 0,01=0,002mm, Div: 0,001=0,0005mm.
<u>PR-03-005</u>	Procedimento para calibração de Controlador, Indicador e Registrador de Temperatura -100 até 1700 °C	Div: 0,1=0,2°C, Div: 1=0,6°C.
<u>PR-03-006</u>	Procedimento para calibração de Termopar e Termorresistência 0 a 1200°C	Termopar=0,9°C, Termorresistência=0,3°C.
<u>PR-03-007</u>	Procedimento para calibração de Balança até 1000kg	210g=0,0002g, 1500g=0,03g, 60kg=2g, 300kg=4g, 1000kg=6g
<u>PR-03-008</u>	Procedimento para calibração de Durômetro Escalas HRA (ponto: 71,2), HRB (ponto: 99,9) e HRC (pontos: 62,3, 40,9 e 41,1)	0,6 HR.
<u>PR-03-009</u>	Procedimento de Calibração para Termômetro Infravermelho até 250°C	50°C=3,0°C, 150°=3,2°C, 250°C=4,3°C.
<u>PR-03-010</u>	Procedimento para calibração de Manometro -1 a 700kgf/cm ²	Incerteza=Valor da Divisão dividido por 2
<u>PR-03-011</u>	Procedimento de Calibração para Micrômetro Interno de Três Pontas até 200mm	0,003mm
<u>PR-03-012</u>	Procedimento de Calibração para Multímetro/Ailante Amperímetro até 40kV DC / 28kV AC, 550ADC/AC, 20GΩ, 100kHz e 1μF	Incerteza=2 X Valor da Divisão
<u>PR-03-013</u>	Procedimento para calibração de Projetor de Perfil 200mm / 360°	0,002mm, 00°04' e ampliação=0,10%
<u>PR-03-014</u>	Procedimento para calibração de Termometro -5 a 1200°C	0,6°C
<u>PR-03-015</u>	Procedimento para calibração de Equipamento de Medição de Contornos até 150 mm	Incerteza=2 X Valor da Divisão
<u>PR-03-016</u>	Procedimento para calibração Microscópio	Incerteza=Valor da Divisão
<u>PR-03-017</u>	Procedimento para calibração de Medidor de Altura até 1000mm	Div: 0,001=0,001mm, Div: 0,01 e 0,02=0,01mm, Div: 0,05=0,03mm.
<u>PR-03-018</u>	Procedimento para calibração de Comparador de Diametro Interno com curso de 100mm	0,002mm.
<u>PR-03-019</u>	Procedimento para calibração de Medidor de Espessura (Linear ou por Ultrassom) até 300mm	Incerteza=Valor da Divisão
<u>PR-03-020</u>	Procedimento para calibração de Medidor de Ângulo 360°	00°03'
<u>PR-03-021</u>	Procedimento para calibração de Regua Graduada até 2000mm e Trena até 50m	Régua=200+L/500 μm, com L em mm, Trena=0,1+L/20 mm, com L em m.
<u>PR-03-022</u>	Procedimento para calibração de Bloco Padrão 0,5 até 150mm	0,4+L/186 μm, com L em mm.
<u>PR-03-023</u>	Procedimento para calibração para Medidor de camada de tinta até 1000μm	0,9μm
<u>PR-03-024</u>	Procedimento para calibração de Pente de Raio até 25mm	0,043mm.
<u>PR-03-025</u>	Procedimento para calibração de Esquadro até 300mm	0,003mm.

<u>PR-03-026</u>	Procedimento de calibração para Rugosímetro (ponto medido: 2,95 5)	5%
<u>PR-03-027</u>	Procedimento de calibração para Esfera padrão até 100mm	0,0006mm.
<u>PR-03-028</u>	Procedimento de calibração para Pinos padrão até 50mm e arames para medição de rosca até 10 mm de diâmetro.	0,0006mm.
<u>PR-03-029</u>	Procedimento de calibração para Desempeno	9 µm.
<u>PR-03-030</u>	Procedimento de calibração para Tacômetro 2,5 a 99999rpm	0,1 rpm
<u>PR-03-031</u>	Procedimento de calibração para Termohigrômetro -50 a 70°C / 20 a 98 %UR	0,3°C, 3%UR.
<u>PR-03-032</u>	Procedimento de calibração para Phmetros 0-14 pH (pontos: 4, 7 e 9 pH)	0,05pH.
<u>PR-03-033</u>	Procedimento de Calibração para Instrumentos de Medição de Torque -1200 a 1200Nm	0,2% do valor lido.
<u>PR-03-034</u>	Procedimento de Calibração para Instrumentos de Medição de Corrente até 550Aac/dc	Incerteza=2 X Valor da Divisão
<u>PR-03-035</u>	Procedimento de Calibração para Instrumentos de Medição de Tensão até 40kVdc, 28kVac	Incerteza=2 X Valor da Divisão
<u>PR-03-036</u>	Procedimento de Calibração para Instrumentos de Medição de Resistência até 200 0	Incerteza=2 X Valor da Divisão
<u>PR-03-037</u>	Procedimento de Calibração para Instrumentos de Medição de Freqüência até 500kHz	Incerteza=2 X Valor da Divisão
<u>PR-03-038</u>	Procedimento para calibração de Lupa Graduada até 25mm	0,003mm.
<u>PR-03-039</u>	Procedimento de Calibração para Instrumentos Geradores nas faixas: 40kVDC, 28kVAC, 550ADC/AC, 20MΩ, 500kHz.	Incerteza=2 X Valor da Divisão
<u>PR-03-040</u>	Procedimento para calibração de Pente de Rosca com passo de 25mm	0,003mm
<u>PR-03-041</u>	Procedimento para calibração para Instrumentos de Medição de Dureza Shore A e D	1 Shore
<u>PR-03-042</u>	Procedimento para calibração para Instrumentos de Medição em Soldagem	0,03mm
<u>PR-03-043</u>	Procedimento de Calibração para Instrumentos de Medição de Capacitância até 1 0 µF	Incerteza=2 X Valor da Divisão
<u>PR-03-044</u>	Procedimento para calibração de Calibrador Anel Liso Cilindrico 200mm	0,0006mm.
<u>PR-03-045</u>	Procedimento para calibração de Calibrador Tampão Liso Cilindrico até 250mm	0,0006mm.
<u>PR-03-046</u>	Procedimento para calibração de Calibrador Anel Roscado Cilindrico 200mm	0,0014mm.
<u>PR-03-047</u>	Procedimento para calibração de Calibrador Tampão Roscado Cilindrico 250mm	0,0020mm.
<u>PR-03-048</u>	Procedimento para calibração de Instrumentos de Medição de Dureza Estática e Dinâmica	
<u>PR-03-049</u>	Procedimento para calibração de Medição de Peças e Comp. Diversos 300mm / 360°	0,0006mm / 00°03'
<u>PR-03-050</u>	Procedimento para calibração de Celula de Carga até 10 toneladas	0,37% do valor lido.
<u>PR-03-051</u>	Procedimento de Calibração para Máquina de Medição Longitudinal até 300mm	Incerteza=2 X Valor da Divisão

<u>PR-03-052</u>	Procedimento de calibração para Condutivímetros (pontos: 147 e 1408 μ S/cm)	147=0,5 μ S/cm, 1408= 4 μ S/cm
<u>PR-03-053</u>	Procedimento de calibração para Microdurômetros (pontos: 760 HV0,5 - 772 HV1 - 785 HV5 - 782 HV10)	15HV.
<u>PR-03-054</u>	Procedimento de calibração para Vidrarias até 5000ml	0,001ml
<u>PR-03-055</u>	Procedimento de calibração para Massa Padrão até 20kg	0,0003
<u>PR-03-056</u>	Procedimento de calibração para Medidores de Tempo até 10800 s	0,05s
<u>PR-03-057</u>	Procedimento de calibração para Grindômetro	0,001mm